



LIFETIME
LIMITED
WARRANTY

MAX620H250TR

687 x 528 x H276 mm
27.05 x 20.79 x 10.86 inch

620 x 460 x H250 mm
24.40 x 18.11 x 9.84 inch

60 + 190 mm
2.36 + 7.48 inch

8.5 kg / 18.73 lb

-30 / 90 °C / -22 / 194° F

Capacità / Capacity
69.75 lt

Volume³ Interno / Internal Cubic Volume
69750000 mm³ / 2.46 Feet³



Stampaggio: ad Iniezione
Moulding: Injection Molded

Materiale / Materials
POLIPROPILENE/POLYPROPYLENE
NYLON (Serrature / Latches)
POLIMERO (Guarnizione / O-ring)
METALLO/METAL + PLASTICA/PLASTIC (Trolley)
ACCIAIO INOX/STEEL PIN (Assale ruote/Stainless wheels)



Retro maniglia telescopica a scomparsa / Extendable handle



Maniglia laterale su entrambi i lati / Side handles

Shipping & Logistic info

1 pz. per cartone
1 pcs. x carton

9.90 Kg per cartone
21.82 lb weight of the carton

IP67
RATING

MIL SPECS

DEF STAN 81-41
STANAG 4280
MIL STD 810G

ATA300

- Guarnizione ermetica / Watertight seal around lid
- Valvola automatica di pressurizzazione Automatic pressure release valve
- Sistema di impilabilità / Stackable interlocking system
- Resistenza agli urti / Thick body material
- Chiusure di sicurezza a doppio step / Easy to open double throw latches
- Manico morbido ad alta ergonomia / Load tested soft grip handle
- Pareti spesse ANTIURTO / Thick body material
- Punti di fissaggio per varie applicazioni / Extra fixing points
- Cerniera lungo tutto il profilo della valigia / Fully length hinges
- Perni in nylon ANTI corrosione / Nylon pins, corrosion free



SCREEN PRINTING & CUSTOM LABEL
SERIGRAFIA ED ETICHETTA PERSONALIZZATA



CUSTOMIZED FOAM INLAY
INTERNI IN SPUGNA FUSTELLATA



CUSTOM COLOUR
COLORI PERSONALIZZATI